

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 693. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE ZAPRAWY SAMOPOZIOMUJĄCE KARTA D

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.04.01

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe musi być zwarte i mocne, całkowicie czyste, pozbawione pyłów i pozostałości olejów, lekko chropowate. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4%. Nie nakładaj na podłoże gdy występuje negatywne ciśnienie wody.

Na porowate powierzchni zaleca się zastosowanie warstwy gruntującej MAXPRIMER lub MAXEPOX PRIMER z przewidywanym średnim zużyciem od 0,25 – 0,3 kg/m² zależnym od porowatości podłoża.

Na podłoże matowo – wilgotne stosowany jest MAXFLOOR MATE z przewidywanym średnim zużyciem 0,25-0,3 kg/m². Zaprawa MAXEPOX FLOOR może być nakładana po upływie 24-48 godzin przy dobrej cyrkulacji powietrza i temperatury powyżej 10°C.

Mieszanie

Dokładnie wymieszać składnik A MAXEPOX FLOOR i przelać do składnika B. Mieszanie można być przeprowadzone ręcznie lub przy użyciu wolnoobrotowej wiertarki (300-400 obrotów/min.), aż do uzyskania jednorodnego materiału pod względem barwy i wyglądu zewnętrznego. Nie przedłużać okresu mieszania, ani nie używać wysokooobrotowej mieszarki ponieważ może to spowodować podgrzanie mieszanki lub napowietrzenie. Użytkownik powinien sprawdzić w tabeli danych technicznych żywotność produktu, tj. czas w jakim produkt twardnieje wewnątrz pojemnika. Żywotność mieszanki w temperaturze 20st C wynosi 30 minut, żywotność zwiększa się przy niższych temperaturach lub małych ilościach mieszanki i zmniejsza się przy wysokich temperaturach. Temperatura około 30st C prowadzi do szybkiego wiązania między komponentami i produkcją ciepła, tak że okres przydatności użycia mieszanki jest w znacznym stopniu zmniejszony. Wymieszane spoiwo żywiczne (komponenty A i B), dodawane jest do suchego i czystego kruszywa kwarcowego (komponent C) aż do uzyskania całkowitej jednorodności pod względem koloru i wyglądu. Wykorzystanie spoiwa: kruszywo proporcja 1:1 lub 1:3 do wagi dla przygotowania samopoziomujących czy nakładanych kielnią zapraw.

Aplikacja

Jako powłoka. Bezpośrednio aplikuj MAXEPOX FLOOR (komponenty A i B) za pomocą pędzla, wałka lub pistoletem w dwóch następujących po sobie warstwach, w odstępie czasu między warstwami od 6 do 24 godzin. Można dodać do MAXEPOX FLOOR 5% MAXEPOX SOLVENT w celu poprawy lepkości.

Wielowarstwowy system antypoślizgowy. Na warstwę gruntującą na pierwszą czystą powłokę nakładamy MAXEPOX FLOOR (komponent A i B) pędzlem, wałkiem lub pistoletem. Podczas gdy powierzchnia jest jeszcze świeża, nakładamy MAXEPOX FLOOR komponent C, z zużyciem 1,0-1,5 kg/m². Jeżeli po 24 godzinach powierzchnia jest sucha, należy wymieść powierzchnię w celu usunięcia nadmiaru piasku i naniesienia drugiej czystej powłoki MAXEPOX FLOOR (komponenty A i B) jako nawierzchnię.

Samopoziomująca zaprawa (1-2 mm grubości). Na zagruntowaną powierzchnię nakładamy zacieraczką MAXEPOX FLOOR (komponenty A, B i C) o maksymalnej grubości do 2 mm.

Zaprawa nakładana kielnią. Na zagruntowaną powierzchnię nakładamy równomiernie metalową kielnią MAXEPOX FLOOR (komponenty A, B i C) aż do uzyskania zamierzonej grubości warstwy (maksymalnie od 2 do 10 mm). Wykończ powierzchnię przy pomocy kielni.

Warunki Aplikacji

Idealna temperatura pracy dla podłoża i otoczenia wynosi pomiędzy 8st C a 30st C. Nie aplikuj poniżej 8st C albo w przypadku spadków temperatury w przeciągu pierwszych 24 godzin. Temperatura podłoża i otoczenia musi być przynajmniej 30C wyższa niż punkt osiadania rosy. Nie nakłada się gdy relatywna wilgotność powietrza przekracza 85%. Przy niskich temperaturach i wysokim poziomie wilgotności należy użyć suchego lub gorącego powietrza, w celu uzyskania odpowiednich warunków, takich jak moc elektryczna powietrza systemów dmuchawy. Nie nakładaj produktu jeżeli pada deszcz, występuje kondensacja, rosa lub kontakt z wodą w przeciągu 24 godzin po aplikacji.

Dojrzwianie

Przed oddaniem do użytku pozostawić na całkowicie dojrzwianie 4 dni w 200C i przy 50% relatywnej wilgotności. Aplikacje przeprowadzone w niższych temperaturach, przy wyższej wilgotności lub przy słabej wentylacji wymagają dłuższego czasu schnięcia i dojrzwiania.

Czyszczenie

Narzędzia mogą być czyszczone produktem MAXEPOX SOLVENT natychmiast po zastosowaniu. Stwardniały produkt może być usunięty tylko mechanicznie.

Zużycie

Jako powłoka: oceniane ogólne zużycie dla MAXEPOX FLOOR (komponent A i B) wynosi około 0,5-0,6 kg/m² (0,25-0,3 kg/m² dla jednej warstwy) w celu osiągnięcia polecanej całkowitej grubości od 340-400 µm (170-200 µm dla jednej warstwy).

Wielowarstwowy system antypoślizgowy. Ogólne zużycie dla MAXEPOX FLOOR (komponent A i B) wynosi około 1,0 -1,2 kg/m² (0,5-0,6 kg/m² dla jednej warstwy) i około 1,0-1,5 kg/m² dla MAXEPOX FLOOR komponent C.

Samopoziomująca zaprawa. Ogólne zużycie wynosi 2 kg/m²/mm grubość zaprawy (0,5 kg/m² • mm grubości żywicy komponentów A i B oraz 1,5 kg/m² • mm grubości całości komponentu C). Maksymalna grubość warstwy wynosi 10 mm. Te wyniki mogą ulec zmianie w zależności od porowatości, kondycji podłoża i metody aplikacji, wstępne badania lokalne będą określać dokładne zużycie.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



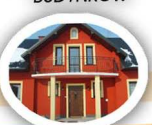
TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1145W: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1145K: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1115D: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów